

Biuro Konsultingowo-Handlowe DREM-EKO

Firma DREM-EKO została założona w 1992 roku z myślą o promocji urządzeń i usług służących ochronie środowiska. Nasi zagraniczni Partnerzy - producenci urządzeń stanowią światową elitę w swojej branży.

OFERUJEMY INSTALACJE:

- stacje magazynowania i dozowania chemikaliów
- stacje przygotowania i dozowania polimerów
- zespoły produkcji i dozowania dwutlenku chloru
- układy dezynfekcji wody i ścieków lampami UV

Jesteśmy przedstawicielami i dystrybutorami urządzeń Firm:

- DOSAPRO Milton Roy
- B&C Electronics
- LIT UV Elektro GmbH

PREZENTACJA 2013

LMI DOSAPRO Milton Roy

Elektromagnetyczne pompy dozujące

SKUTECZNE ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW DOZOWANIA



DREM-EKO TORUŃ

Pompy typoszeregu A7, A9

Pompy A7 posiadają możliwość sterowania zew. sygnałem 0-100 imp/min. lub sygnałem 4-20mA.

Pompy A9 ze sterownikiem procesorowym umożliwiają pełną integrację z systemem sterowania nadrzędnego.

- Zakres wydajności 0-12 l/h
- Zakres ciśnień max. 17,3 bara
- Pobór mocy max. 22 VA

www.dremeko.pl

2

LMI DOSAPRO Milton Roy

Pompy dozujące silnikowe serii G

Model GM z głowicą membranową

Pompy niskociśnieniowe

- Korpus aluminiowy
- Głowica membranowa
- Membrana z PTFE
- Zakres wydajności 0-500 l/h
- Zakres ciśnień, max. 12 barów
- Zmiennie środowowy mechanizm napędu membrany
- Sterownik pracy silnika „VARIPULSE”
- Sterownik wlk. skoku membrany „STEGMAN”

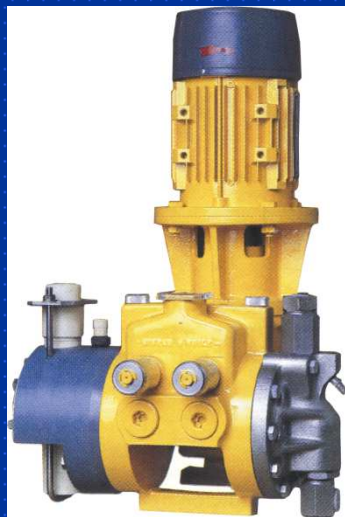


LMI DOSAPRO Milton Roy

Membranowe pompy z hydrauliczną komorą tłoczną

Typ mROY A i mROY B

Specjalny mechanizm kontroli ilości przepływającego oleju z komory tłocznej do magazynowej czyni tą pompę niezwykle precyzyjną oraz przydatną do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.



- maksymalna wydajność: 610 l/h
- maksymalne ciśnienie: 123 bary
- dokładność dozowania: $\pm 1\%$ w zakresie 10-100%
- podwójne zespoły zaworów
- membrana wielowarstwowa - kompozyt PTFE
- podwójna membrana z kontrolą przerwania
- dostępne konstrukcje pompy dwugłowicowej
- systemy sterowania obrotami silnika i wielkością skoku membrany, jako opcja

LMI DOSAPRO Milton Roy

Membranowe pompy z hydrauliczną komorą tłoczną

Typ MAXROY A i MAXROY B

Opatentowany system zmiany wydajności polega na zmianie ilości oleju przetłaczanego do hydraulicznej komory tłocznej poruszającej membranę. System hydrauliczny posiada wewnętrzny zawór przeciążeniowy.



- max. wydajność dozowania: 1100 l/h na jedną głowicę
- max. ciśnienie dozowania: 10 barów
- zakres zmian wydajności 0-100%
- mikrometryczna śruba zmiany wielkości skoku
- dokładność dozowania $\pm 1\text{st.}$ w zakresie 10-100% wydajności
- korpus pompy - odlew stalowy
- głowica - odlew ze stali K.O. lub PVC
- membrana wielowarstwowa pokryta PTFE
- sterowanie zmianą wielkości skoku ręczne lub w opcji siłownikiem poprzez prądowy sygnał sterujący 0/4-20mA

WYBRANE APLIKACJE- Stacje dozowania Oczyszczalnia Ścieków Klimzowiec

System dozowania z wykorzystaniem pomp dozujących serii GM sterowanych falownikami. Pełna szafa automatyki.



WYBRANE APLIKACJE- Stacje dozowania Oczyszczalnia Ścieków Klimzowiec

System dozowania z wykorzystaniem pomp dozujących serii GM sterowanych falownikami. Pełna szafa automatyki.



WYBRANE APLIKACJE

Stacja dozowania koagulantu PIX

Obiekt: Oczyszczalnia Ścieków - Janów Lubelski

W skład stacji wchodzi:

- Zbiornik magazynowy z laminatów poliestrowych o pojemności 20m³
- Kompaktowa szafa ochronna pompy dozującej zintegrowana z szafką zasilająco-sterującą.
- Pompa dozująca typu GA 45 ze sterownikiem Varipulse, zabudowana w szafie ochronnej wraz z niezbędną armaturą
- Szafka załadownicza PIX ze złączem typu Camlock.



WYBRANE APLIKACJE

INSTALACJA PRZYGOTOWANIA I DOZOWANIA CHEMIKALIÓW W BLOKU KOAGULACJI STACJI UZDATNIANIA WODY

Wchodzące w skład stacji zbiorniki magazynowe, zbiorniki robocze, pompy transferowe, pompy dozujące, sterujące zawory pneumatyczne, opomiarowanie poziomów i przepływów oraz szafa sterownicza z operacyjnym panelem dotykowym stanowią kompletny system przygotowania i dozowania:

- Koagulantu PAX
- Roztworu $KMnO_4$
- Roztworu wody wapiennej



Widok ogólny stacji przygotowania i dozowania chemikaliów



Stanowisko przygotowania i dozowania kuagulantu PAX

STACJE ZAROBOWE POLIMERÓW

Stacja zarobowo-dozująca

Serii POLIMER M



Stacja przeznaczona jest do nadzorowanego ręcznie przygotowania oraz dozowania roztworów polielektrolitów, flokulantów, kwasów, zasad, soli, itp.

STACJE ZAROBOWE POLIMERÓW

Serii POLIMER A



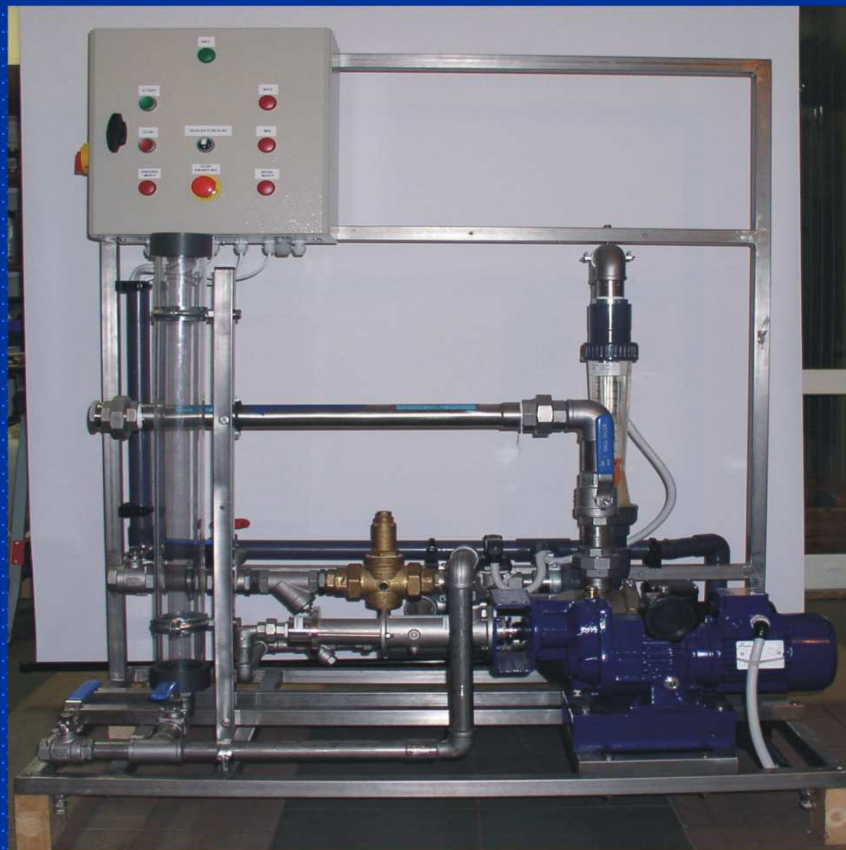
Stacja zarobowa przeznaczona jest do automatycznego procesu przygotowania roztworu polimeru proszkowego o zakresie stężeń od 0,1% do 0,5%.

Maksymalna wydajność procesu zależy od żądanego przez użytkownika stężenia polimeru oraz założonego czasu dojrzewania.

STACJE ZAROBOWE POLIMERÓW

Stacja roztwarzania koncentratu polimeru płynnego

Seria RKP/MX



Stacja roztwarzania koncentratu Polimeru, przeznaczona jest do rozcieńczania emulsji polimeru do stężenia w zakresie 0,1% do 1,0%

STACJE ZAROBOWE POLIMERÓW

Serii POLIMER A

Stacja zarobowa przeznaczona jest do automatycznego procesu przygotowania roztworu polimeru proszkowego o zakresie stężeń od 0,1% do 0,5%.

Obiekt : KGHM



TECHNIKA DEZYNFEKCJI WODY

Generator dwutlenku chloru dla chemikaliów rozcieńczonych

Seria PBC xxx D



Generatory dwutlenku chloru typu PBCxxxD wytwarzają 2% roztwór ClO₂ w reaktorze do którego dozowany jest 9% roztwór kwasu solnego oraz 7,5% chlorku sodu.

Reaktor o objętości odpowiedniej do wydatku generatora umieszczony jest w poliestrowej obudowie z wymuszoną wentylacją. Roztwór ClO₂ uzyskany w reaktorze mieszany jest z wodą transportową i doprowadzany do miejsca dezynfekcji. Brak przepływu wody transportowej blokuje pracę generatora.

Sterowanie: moduł PLC z panelem dotykowym
Zakres wydajności max: 60 g/h do 560 g/h

TECHNIKA DEZYNFEKCJI WODY

Generator dwutlenku chloru na chemikalia stężone

Seria PBC xxx CP



Generatory dwutlenku chloru typu PBCxxxCP wytwarzają 2% roztwór ClO₂ w reaktorze do którego dozowany jest 33% roztwór kwasu solnego oraz 25% chlorynu sodu i dodatkowo woda produkcyjna w ilości 6,8 krotnej dawki chemikaliów. Reaktor o objętości odpowiedniej do wydatku generatora umieszczony jest w poliestrowej obudowie z wymuszoną wentylacją. Roztwór ClO₂ uzyskany w reaktorze mieszany jest z wodą transportową i doprowadzany do miejsca dezynfekcji. Brak przepływu wody transportowej blokuje pracę generatora.
Sterowanie: moduł PLC z panelem dotykowym
Zakres wydajności max: 250 g/h do 1800 g/h

WYBRANE APLIKACJE- Generatory ClO2 Mleczarnia Lazur

System wytwarzania i dozowania gotowego roztworu ClO2 do kilku punktów procesu technologicznego. Wydajność generatora 60g ClO2/h



WYBRANE APLIKACJE- Generatory ClO₂ Mleczarnia Baranowo

System wytwarzania i dozowania gotowego roztworu ClO₂ do kilku punktów procesu technologicznego. Wydajność generatora 560g ClO₂/h



WYBRANE APLIKACJE

Stacja wytwarzania i dozowania dwutlenku chloru 3x250gClO₂/h

Przeznaczenie:

Stacja wytwarzania i dozowania dwutlenku chloru na ZUW Bochnia stanowi kompletny system złożony ze zdublowanych zbiorników magazynowych stężonego 33% kwasu solnego oraz 25% chlorynu sodu. Dwutlenek chloru wytwarzany jest na trzech generatorach ClO₂ typu PBC250CP. Cały proces prowadzony jest z centralnego sterownika i nadzorowany systemem nadrzędnym SCADA.

Dane techniczne generatorów:

1. Wydajność maksymalna jednego generatora ClO₂: 250gClO₂/h
2. Objętość zbiorników roboczych kwasu i chlorynu: V=70dm³
3. Objętość zbiorników roboczych kwasu i chlorynu: V=1000dm³



Widok stacji

WYBRANE APLIKACJE

Stacja wytwarzania i dozowania dwutlenku chloru -6kg ClO₂/h

Przeznaczenie:

Stacja wytwarzania i dozowania dwutlenku chloru na OŚ MONDI Świecie została wykonana jako kompletny system złożony ze zbiorników magazynowych stężonego 33% kwasu solnego oraz 25% chlorynu sodu.

Dwutlenek chloru wytwarzany jest w rozbudowanym układzie generatora typu PBC 6000 CP. Pompy dozujące chemikalia i wodę produkcyjną Milton Roy Typ GM/Varipuls.

Sterownik generatora firmy Siemens z panelem dotykowym.

Dane techniczne systemu:

1. Wydajność maksymalna generatora ClO₂: 250g ClO₂/h
2. Objętość zbiorników roboczych kwasu i chlorynu: V=120dm³
3. Objętość zbiorników Roboczych kwasu i chlorynu: V=1000dm³



Widok stacji ClO₂ – MONDI-Świecie

TECHNIKA DEZYNFEKCJI WODY

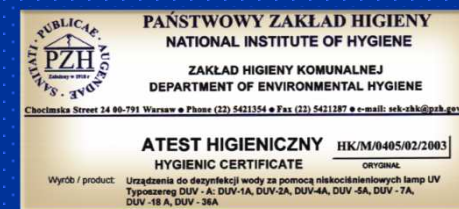
Promieniami ultrafioletowymi

SERIA DUV

Oferujemy urządzenia firmy LIT UV Elektro GmbH posiadającej wieloletnie doświadczenie w technologii dezynfekcji wody i ścieków promieniami UV. Zakres oferty obejmuje realizacje o zakresie przepływu od 0,5 m³/h do olbrzymich obiektów o przepływie 50.000 m³/h. Konstrukcja oraz parametry urządzeń odpowiadają regulacjom światowych standardów dezynfekcji wody tj. DVGW, EPA, NSF oraz SANPIN.

Zalety techniki dezynfekcji UV

- Metoda przyjazna dla środowiska, nie wprowadza chemikaliów
- Brak negatywnego wpływu na zdrowie
- Właściwości fizykochemiczne wody pozostają niezmienione
- Żywotność promienników większa niż 1,5 roku
- Prosty system sterowania procesem
- Uniwersalna struktura sprzętu umożliwiająca rozbudowę systemu



TECHNIKA DEZYNFEKCJI WODY

Promieniami ultrafioletowymi

SERIA DUV- A

Oferujemy urządzenia firmy LIT UV Elektro GmbH posiadającej wieloletnie doświadczenie w technologii dezynfekcji wody i ścieków promieniami UV. Zakres oferty obejmuje realizacje o zakresie przepływu od 0,5 m³/h do olbrzymich obiektów o przepływie 50.000 m³/h. Konstrukcja oraz parametry urządzeń odpowiadają regulacjom światowych standardów dezynfekcji wody tj. DVGW, EPA, NSF oraz SANPIN.

Zalety techniki dezynfekcji UV

- Metoda przyjazna dla środowiska, nie wprowadza chemikaliów
- Brak negatywnego wpływu na zdrowie
- Właściwości fizykochemiczne wody pozostają niezmienione
- Żywotność promienników większa niż 1,5 roku
- Prosty system sterowania procesem
- Uniwersalna struktura sprzętu umożliwiająca rozbudowę systemu



WYBRANE APLIKACJE

Stacja dezynfekcji wody promieniami UV SUW „LIS” - Kalisz

System dezynfekcji o wydajności 700 m³/h zbudowany jest w oparciu o dwie jednostki typu DUV12-A-300, wykorzystujące niskociśnieniowe promienniki UV o mocy 300W każdy.



WYBRANE APLIKACJE SUW Dopiewo

System dezynfekcji o wydajności 200 m³/h zbudowany w oparciu o jednostkę typu DUV 4-A-500, wykorzystujące niskociśnieniowe promienniki UV o mocy 500W każdy.



WYBRANE APLIKACJE SUW Izbica Kujawska

System dezynfekcji o wydajności 80 m³/h zbudowany w oparciu o jednostkę typu DUV 3-A-350, wykorzystujące niskociśnieniowe promienniki UV o mocy 350W każdy.



WYBRANE APLIKACJE SUW Winiary, Kalisz

System dezynfekcji o wydajności 120 m³/h zbudowany w oparciu o jednostkę typu DUV 4-A-350, wykorzystujące niskociśnieniowe promienniki UV o mocy 350W każdy.



WYBRANE APLIKACJE SUW Kościelisko

System dezynfekcji o wydajności 200 m³/h zbudowany w oparciu o jednostkę typu DUV 7-A-350, wykorzystujące niskociśnieniowe promienniki UV o mocy 350W każdy.

